

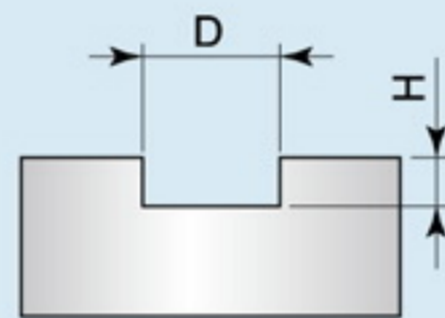
切削數據表 Recommend Cutting Conditions

切削條件：極細微粒炭化鎢 鋁合金專用立銑刀 WJ-145 / WJ-155



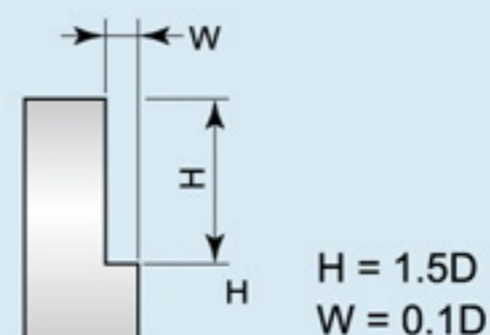
被切削材	純鋁		鋁合金 Cu-Mg 系		鋁合金 Si 系		鋁合金 Mg 系		鋁合金 Mg-Si 系		鋁合金 Zn-Mg 系		鑄造鋁合金	
	1070		2014		4032		5052		6061		7075		Ac85	
立銑刀刃徑 mm	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分
D1.0	32.000	800	27.000	150	2.700	400	13.000	500	21.600	500	27.000	640	16.000	500
D2.0	24.000	1.000	20.000	200	2.000	500	10.000	640	16.000	40	20.000	800	12.000	600
D3.0	19.000	1.000	16.000	200	1.600	500	8.000	640	12.800	640	16.000	800	9.600	600
D4.0	16.000	1.000	13.500	200	1.350	500	6.500	640	10.800	640	13.500	800	8.000	600
D5.0	12.000	1.000	10.000	300	1.000	600	5.000	640	8.000	640	10.000	800	6.000	700
D6.0	9.600	1.200	8.000	300	8.000	600	4.000	780	6.400	780	8.000	960	4.800	700
D8.0	8.000	1.200	6.600	250	6.600	700	3.300	780	5.300	780	6.600	960	4.000	700
D10.0	6.000	1.000	5.000	150	5.000	500	2.700	640	4.000	640	5.000	800	3.000	800
D12.0	4.800	1.000	4.000	150	4.000	500	2.000	640	3.200	640	4.000	800	2.400	600

最大切削量



被切削材	純鋁		鋁合金 Cu-Mg 系		鋁合金 Si 系		鋁合金 Mg 系		鋁合金 Mg-Si 系		鋁合金 Zn-Mg 系		鑄造鋁合金	
	1070		2014		4032		5052		6061		7075		Ac85	
立銑刀刃徑 mm	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分	轉速 轉/分	進給 mm/分
D1.0	32.000	1.900	27.000	1.600	2.700	150	13.000	800	21.600	880	27.000	1.080	16.000	1.000
D2.0	24.000	1.900	20.000	1.600	2.000	200	10.000	800	16.000	880	20.000	1.080	12.000	1.000
D3.0	19.000	1.900	16.000	1.600	1.600	200	8.000	800	12.800	880	16.000	1.080	9.600	1.000
D4.0	16.000	1.900	13.500	1.600	1.350	200	6.500	800	10.800	880	13.500	1.080	8.000	1.000
D5.0	12.000	1.900	10.000	1.600	1.000	300	5.000	800	8.000	880	10.000	1.080	6.000	1.000
D6.0	9.600	1.900	8.000	1.600	8.000	300	4.000	800	6.400	880	8.000	1.080	4.800	1.000
D8.0	8.000	1.900	6.600	1.600	6.600	250	3.300	800	5.300	880	6.600	1.080	4.000	1.000
D10.0	6.000	1.900	5.000	1.600	5.000	150	2.700	800	4.000	880	5.000	1.080	3.000	1.000
D12.0	4.800	1.900	4.000	1.600	4.000	150	2.000	800	3.200	880	4.000	1.080	2.400	1.000

最大切削量



WEY JUAN TECHNOLOGY